

【非接触式】

液体・液質管理装置

溶液の混合プロセスの管理 正しく溶液が混合されているかを管理します。

有機溶剤における水分取入の注視が可能

例えば IPA や臭素系溶剤が、外気やワークからの水分取入がリアルタイムで見える化ができます。これによって液の交換が正確に可能となります。

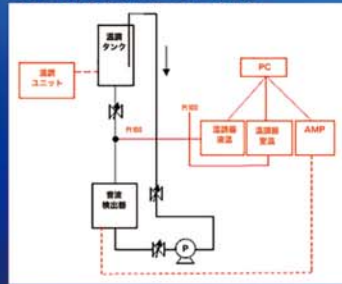
気泡判別もできる

ある一定以上のマイクロバブルであれば判別ができるようになります。食品から薬剤まで幅広い期待が生まれます。



評価システム概略

以下の様な系統図にて評価実施。



【用途】

医薬・農業・洗浄液・各アルコール及び有機溶剤。食品・各工業用ゲル及びモノマ・接着剤・塗料・インクなど。

【お願い】

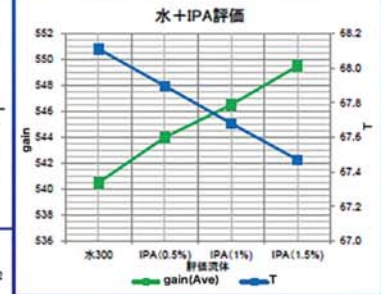
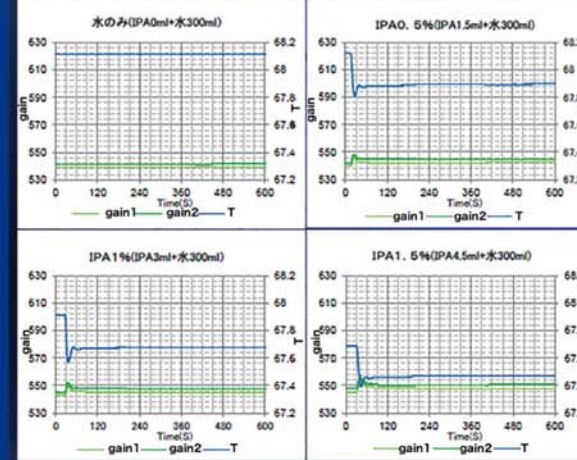
基本的にはデモ機による確認をさせていただきます。又、その際は有償となります。

液体濃度変化

Confidential

評価1 水+IPA

水にIPAを追加して音波検出器出力を確認する。



変化有

- gain(Ave)、T 共に変化有。
- 直線性がある。

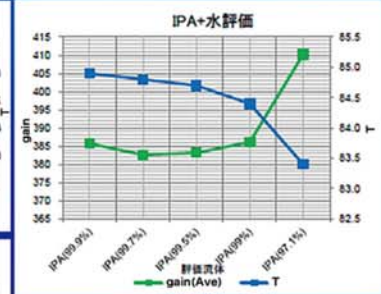
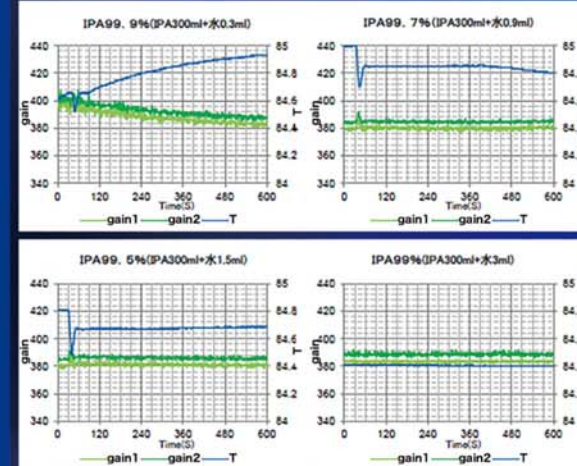
	水300	IPA(0.5%)	IPA(1%)	IPA(1.5%)
gain(Ave)	540.5	544	546.5	549.5
T	68.11	67.90	67.68	67.47

液体濃度変化

Confidential

評価2 IPA+水

IPAに水を追加して音波検出器出力を確認する。



変化有

- gain(Ave)、T 共に変化している。
- Tの方が直線性がある。

	IPA(99.9%)	IPA(99.7%)	IPA(99.5%)	IPA(99%)	IPA(97.1%)
gain(Ave)	385.7	382.6	383.2	386.1	410.2
T	64.9	64.8	64.7	64.4	63.4

おこわり

本装置は音波によるマスターとの相対性センサーの応用技術です。液体によっては、測定ができない場合もあります。詳しくは弊社までお問い合わせください。